



«28» апреля 2017 г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 22
от 28.04.2017 г.

Объект испытаний : Испытания гибких полимерных газовых подводок ТМ SilverFlex с присоединительным размером 1/2 и 3/4 дюйма, производства ООО «Сильвер» (г. Екатеринбург).

Условия проведения испытаний:

1. Влажность 40-50%
2. Калорийность газа при $t=15^{\circ}\text{C}$ 8216 ккал/м³

Средства измерений используемые при измерениях:

Стенд по испытанию ВПГ - манометр МТИ №60880; счетчик газовый СГК-4 №836291, термометр; газоанализатор Testo 327.

Испытание проведены на котле BaltGas Turbo с газовым регулятором HoneyWell

1. Котел настроен на мощность 32 кВт

Обеспечение расхода газа для мощности 32 кВт

Наименование/Давление в сети	60	130	200	250
Подвод 3/4	обесп.*	обесп.*	обесп.	обесп.
Подвод 1/2	нет	нет	нет	нет
Штатный стендовый подвод	обесп.*	обесп.*	обесп.	обесп.

* - котел настроен на мощность 32 кВт при давлении газа в сети 200мм вод.ст. При понижении давления в сети до 130 и 60 мм вод.ст. уменьшается расход газа, но при этом расход газа через испытуемый подвод и штатный одинаковы.

2. Котел настроен на мощность 24 кВт

Обеспечение расхода газа для мощности 24 кВт

Наименование/Давление в сети	60	130	200	250
Подвод 3/4	обесп.*	обесп.*	обесп.	обесп.
Подвод 1/2	нет	нет	нет	нет
Штатный стендовый подвод	обесп.*	обесп.*	обесп.	обесп.

3. Котел настроен на мощность 18 кВт

Обеспечение расхода газа для мощности 18 кВт

Наименование/Давление в сети	60	130	200	250
Подвод 3/4	обесп.	обесп.	обесп.	обесп.
Подвод 1/2	обесп.	обесп.	обесп.	обесп.
Штатный стендовый подвод	обесп.	обесп.	обесп.	обесп.

4. Котел настроен на мощность 14 кВт

Обеспечение расхода газа для мощности 14 кВт

Наименование/Давление в сети	60	130	200	250
Подвод 3/4	обесп.	обесп.	обесп.	обесп.
Подвод 1/2	обесп.	обесп.	обесп.	обесп.
Штатный стендовый подвод	обесп.	обесп.	обесп.	обесп.

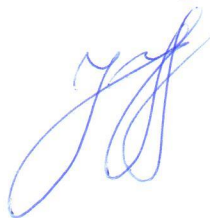
Вывод: подвод с присоединительным размером 3/4 дюйма обеспечивает расход газа для всех перечисленных выше мощностей. А подвод с присоединительным размером 1/2 дюйма – только для потребителей мощностью 18 кВт и менее.

Ведущий инженер



И.М. Калмак

Инженер испытатель



В.В. Иванов